Zemente Produktübersicht 2024

SCHWENK Zement GmbH & Co. KG

SCHWENK

Produktübersicht

Portlandzemente

Zementart	Festigkeits-klasse	Zusätzliche Eigenschaften und Anforderungen	Hauptbestandteile	Anwendung[1]	Lieferwerk
Portlandzement CEM I	42,5 N	normale Festigkeitsentwicklung	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45	Allmendingen Karlstadt Bernburg[2]
Portlandzement CEM I (Straßendecken-zement)	42,5 N (sd)	Gesamtalkaligehalt ≤ 0,8 M.-% Na_2O-Äquivalent	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45 insbesondere Fahrbahndecken aus Beton nach ZTV Beton – StB	Bernburg Mergelstetten
Portlandzement CEM I	42,5 R	hohe Festigkeitsentwicklung, schnelle Frühfestigkeit	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, Betonwaren, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Spannbeton	Bernburg
Portlandzement CEM I	52,5 N	hohe Endfestigkeit, hohe Frühfestigkeit	Portlandzementklinker		Mergelstetten Karlstadt
Portlandzement CEM I	52,5 N (ft)	hohe Endfestigkeit, hohe Frühfestigkeit, gutes Wasserrückhaltevermögen, verfeinerte Oberflächenausbildung	Portlandzementklinker		Bernburg
Portlandzement CEM I (Bahnschwellen-zement)	52,5 N (bs)	SO_3-Gehalt ≤ 3,0 M.-% Gesamtalkaligehalt ≤ 0,8 M.% Na_2O-Äquivalent, hohe Endfestigkeit, hohe Frühfestigkeit	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonwaren, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Spannbeton, Betonbahnschwellen	Mergelstetten
Portlandzement CEM I (Straßendecken-zement)	52,5 N (sd)	Gesamtalkaligehalt ≤ 0,8 M.% Na_2O-Äquivalent, hohe Endfestigkeit, hohe Frühfestigkeit	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonwaren, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Spannbeton	Bernburg
Portlandzement CEM I	52,5 N (na)	Niedriger wirksamer Alkaligehalt (na), Gesamtalkaligehalt ≤ 0,6 M.-% Na_2O-Äquivalent, hohe Festigkeitsentwicklung	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Beton aus alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Straßenbeton, Spannbeton	Bernburg
Portlandzement CEM I	52,5 R	hohe Endfestigkeit, hohe Frühfestigkeit	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, Betonwaren, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Spannbeton/Spannbetonfertigteile	Karlstadt Mergelstetten
Portlandzement CEM I	52,5 R (ft)	hohe Endfestigkeit, hohe Frühfestigkeit	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Spannbeton	Allmendingen Bernburg Karlstadt
Portlandzement CEM I	52,5 R (fc)	sehr hohe Frühfestigkeit, sehr schnelle Festigkeitsentwicklung	Portlandzementklinker		Bernburg
Portlandzement CEM I ***Fastcrete® plus***	52,5 R (fc)	sehr hohe Frühfestigkeit, sehr schnelle Festigkeitsentwicklung	Portlandzementklinker		Mergelstetten

[1] Anwendung aller Zemente für Betone nach DIN EN 206-1 / DIN 1045

[2] Ausschließlich Sackware

Portlandzemente

Zementart	Festigkeits-klasse	Zusätzliche Eigenschaften und Anforderungen	Hauptbestandteile	Anwendung[1)]	Lieferwerk
Portlandzement CEM I	42,5 R-SR 3	hoher Sulfatwiderstand (SR 3), $C_3A \leq 3{,}0$ M.-%, gute Nacherhärtung, hohe Frühfestigkeit	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Beton bei Sulfatangriff durch Grundwasser und Boden, Expositionsklassen XA 2, 3 nach Tab. 2, DIN EN 206-1 / DIN 1045-2, Spannbeton	Allmendingen
Portlandzement CEM I	42,5 R-SR 0	hoher Sulfatwiderstand (SR 0), $C_3A = 0$ M.-%, gute Nacherhärtung, hohe Frühfestigkeit	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Beton bei Sulfatangriff durch Grundwasser und Boden, Expositionsklassen XA 2, 3 nach Tab. 2, DIN EN 206-1 / DIN 1045-2, Spannbeton	Allmendingen
Portlandzement CEM I	52,5 N-SR 3	hoher Sulfatwiderstand (SR 3), $C_3A \leq 3{,}0$ M.-%, gute Nacherhärtung, schnelle Festigkeitsentwicklung	Portlandzementklinker	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Beton bei Sulfatangriff durch Grundwasser und Boden, Expositionsklassen XA 2, 3 nach Tab. 2, DIN EN 206-1 / DIN 1045-2, Spannbeton	Bernburg

Portlandkompositzemente

Zementart	Festigkeits-klasse	Zusätzliche Eigenschaften und Anforderungen	Hauptbestandteile	Anwendung[1)]	Lieferwerk
Portlandkalkstein-zement CEM II/A-LL	32,5 R	gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Kalkstein	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C30/37, Spannbeton, Estriche	Allmendingen Bernburg Mergelstetten
Portlandkalkstein-zement CEM II/A-LL	42,5 N	gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Kalkstein	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, Spannbeton, Estriche	Bernburg Karlstadt
Portlandkalkstein-zement CEM II/A-LL	42,5 N (ez)	gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Kalkstein		Bernburg[2)]
Portlandkalkstein-zement CEM II/A-LL	42,5 R	gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Kalkstein	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, Betonwaren, frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Spannbeton	Allmendingen Bernburg Mergelstetten
Portlandkalkstein-zement CEM II/A-LL	52,5 R	hohe Endfestigkeit, schnelle Festigkeitsentwicklung	Portlandzementklinker, Kalkstein		Mergelstetten Karlstadt

[1)] Anwendung aller Zemente für Betone nach DIN EN 206-1 / DIN 1045

[2)] Ausschließlich Sackware

Portlandkompositzemente

Zementart	Festigkeits-klasse	Zusätzliche Eigenschaften und Anforderungen	Hauptbestandteile	Anwendung[1)]	Lieferwerk
Portlandhütten-zement CEM II/A-S	52,5 R	gute Nacherhärtung, hohe Frühfestigkeit	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, Betonwaren, frühhochfester Beton, Spannbeton	Bernburg
Portlandhütten-zement CEM II/B-S	52,5 N	gute Nacherhärtung	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, Betonwaren, frühhochfester Beton, Spannbeton	Bernburg
Portlandpuzzolan-zement CEM II/B-P (Trasszement)	42,5 N	gute Nacherhärtung, gutes Wasserrückhaltevermögen, gutes Kalkbindevermögen	Portlandzementklinker, Trass	Mauermörtel und Putze nach den entsprechenden Regelwerken, nicht für XF2 oder XF4 geeignet	Allmendingen[2)] Bernburg[2)] Karlstadt[2)]
Portlandkomposit-zement CEM II/A-M (V-LL)	42,5 N	gute Nacherhärtung, gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Flugasche, Kalkstein	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, Spannbeton	Allmendingen Mergelstetten
Portlandkomposit-zement CEM II/B-M (V-LL) Zulassungsnr.: Z-3.17-1849	32,5 R-LH (az)	niedrige Hydratationswärme (LH), Hydratationswärme ≤ 270 J/g, gute Nacherhärtung, gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Flugasche, Kalkstein	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C30/37, massige Bauteile, Spannbeton, entsprechend der DIBt-Zulassung	Allmendingen
Portlandkomposit-zement CEM II/B-M (V-LL) Zulassungsnr.: Z-3.17-1849	42,5 N (az)	gute Nacherhärtung, gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Flugasche, Kalkstein	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, massige Bauteile, Spannbeton, entsprechend der DIBt-Zulassung	Allmendingen
Portlandkomposit-zement CEM II/B-M (S-D) ***Duracrete® basic***	52,5 N	gute Nacherhärtung, hohe Endfestigkeit, gute Dauerhaftigkeitseigenschaften, extrem dichtes Gefüge	Portlandzementklinker, Hüttensand, Microsilica	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C35/45 bis C100/115, Betonfertigteile, Betonwaren, Frühhochfester Beton, Betonieren bei kühler Witterung, Spannbeton, besonders geeignet für Hochleistungsbetone	Karlstadt
Portlandkomposit-zement CEM II/C-M (S-LL) Zulassungsnr.: Z-3.16-2187 (Karlstadt) Z-3.16-2219 (Mergelstetten)	42,5 N	gute Nacherhärtung, gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Hüttensand, Kalkstein	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, entsprechend der DIBt-Zulassung, Flugascheanrechnung nur für XF1	Karlstadt, Mergelstetten
Portlandkomposit-zement CEM II/C-M (V-LL) Zulassungsnr.: Z-3.16-2197	42,5 N	gute Nacherhärtung, gutes Wasserrückhaltevermögen	Portlandzementklinker, Flugasche, Kalkstein	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, entsprechend der DIBt-Zulassung, nicht für XF2-, XF3-, XF4-Betone geeignet	Allmendingen

[1)] Anwendung aller Zemente für Betone nach DIN EN 206-1 / DIN 1045

[2)] Ausschließlich Sackware

Hochofenzemente

Zementart	Festigkeits-klasse	Zusätzliche Eigenschaften und Anforderungen	Hauptbestandteile	Anwendung[1)]	Lieferwerk
Hochofenzement CEM III/A	42,5 N	gute Nacherhärtung	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, Spannbeton	Bernburg Mergelstetten
Hochofenzement CEM III/A	32,5 N-LH (na)	gute Nacherhärtung, niedrige Hydratationswärme (LH), Hydratationswärme ≤ 270 J/g, niedriger wirksamer Alkaligehalt (na)[3]	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C30/37, massige Bauteile, Beton aus alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen, Spannbeton, nicht für XF4-Betone geeignet	Bernburg
Hochofenzement CEM III/A	42,5 N-LH	gute Nacherhärtung, niedrige Hydratationswärme (LH), Hydratationswärme ≤ 270 J/g	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, massige Bauteile, Spannbeton	Karlstadt
Hochofenzement CEM III/A	42,5 N (na)	gute Nacherhärtung, niedriger wirksamer Alkaligehalt (na)[3]	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, Beton aus alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen, massige Bauteile, Spannbeton	Bernburg
Hochofenzement CEM III/A	42,5 N-LH (na)	gute Nacherhärtung, niedrige Hydratationswärme (LH), Hydratationswärme ≤ 270 J/g, niedriger wirksamer Alkaligehalt (na)[3]	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C8/10 bis C35/45, massige Bauteile, Beton aus alkaliempfindlichen Gesteinskörnungen, Spannbeton	Bernburg
Hochofenzement CEM III/A ETA-20/0242	52,5 N-SR	gute Nacherhärtung, hoher Sulfatwiderstand (SR) entsprechend ETA-20/0242, Hüttensandgehalt ≥ 50 M.-%	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, Betonwaren, Beton bei Sulfatangriff durch Grundwasser und Boden, Expositionsklassen XA 2, 3 nach Tab. 2, DIN EN 206-1 / DIN 1045-2, Spannbeton, Spritzbeton	Karlstadt
Hochofenzement CEM III/A ETA-20/0243	42,5 N-LH/SR/LA	gute Nacherhärtung, niedrige Hydratationswärme (LH), Hydratationswärme ≤ 270 J/g, hoher Sulfatwiderstand (SR) entsprechend ETA-20/0243, niedriger wirksamer Alkaligehalt (LA)[3]	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, massige Bauteile, Beton bei Sulfatangriff durch Grundwasser und Boden, Expositionsklassen XA 2, 3 nach Tab. 2, DIN EN 206-1 / DIN 1045-2, Spannbeton	Bernburg
Hochofenzement CEM III/B	42,5 L-LH/SR	gute Nacherhärtung, niedrige Hydratationswärme (LH), Hydratationswärme ≤ 270 J/g, hoher Sulfatwiderstand (SR) mit Hüttensandgehalt ≥ 66 M.-%	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, Betonwaren, massige Bauteile, Beton bei Sulfatangriff durch Grundwasser und Boden, Expositionsklassen XA 2, 3 nach Tab. 2, DIN EN 206-1 / DIN 1045-2, Spannbeton, nicht für XF4-Betone geeignet	Karlstadt
Hochofenzement CEM III/B	42,5 L-LH/SR (na)	gute Nacherhärtung, niedrige Hydratationswärme (LH), Hydratationswärme ≤ 270 J/g, hoher Sulfatwiderstand (SR) mit Hüttensandgehalt ≥ 66 M.-%, niedriger wirksamer Alkaligehalt (na)	Portlandzementklinker, Hüttensand	empfohlene Druckfestigkeitsklassen C30/37, C35/45, C45/55, Betonfertigteile, Betonwaren, massige Bauteile, Beton bei Sulfatangriff durch Grundwasser und Boden, Expositionsklassen XA 2, 3 nach Tab. 2, DIN EN 206-1 / DIN 1045-2, Spannbeton, nicht für XF4-Betone geeignet	Bernburg

[1)] Anwendung aller Zemente für Betone nach DIN EN 206-1 / DIN 1045

[2)] Ausschließlich Sackware

[3)] nach DIN EN 197-1 und DIN 1164-10 bei ≤ 0,49 M.-% Hüttensandgehalt ein Na_2O-Äquivalent ≤ 0,95 M.-% bzw. bei ≥ 0,49 M.-% Hüttensandgehalt ein Na_2O-Äquivalent ≤ 1,10 M.-%

SCHWENK Zementwerke

Das SCHWENK Zementwerk Bernburg

Das SCHWENK Zementwerk Karlstadt am Main

Das SCHWENK Zementwerk Allmendingen

Das SCHWENK Zementwerk Mergelstetten

SCHWENK Zementwerke produzieren in technisch ausgereiften Anlagen umweltschonend Zemente und Bindemittel auf hohem Qualitätsniveau. Durch die Verwendung von Sekundärbrennstoffen sowie Sekundärrohstoffen bei der Rohmaterialaufbereitung und Zumahlstoffen wie Hüttensand, Puzzolane und Kalkstein bei der Zementherstellung tragen wir zur Verminderung der Kohlendioxid (CO_2)-Emission bei.

Um unsere Zemente auf einem gleichbleibend hohen Qualitätsniveau herstellen zu können, ist eine sorgfältige Produktionsüberwachung notwendig. Unsere Zementwerke verfügen über modernste Steuerungstechniken mit vollautomatischer Probennahme und Analysentechnik und einer umfassenden kontinuierlichen Produktionssteuerung. Dies beginnt bei der Gewinnung der Rohstoffe im Steinbruch, schließt den Brennbetrieb im Drehrohrofen und das Mahlen des Klinkers in den Zementmühlen ein und endet bei der Versandkontrolle des Zementes aus den Verladesilos.

Auch wenn der Zement unser Werk verlassen hat und er beim Kunden angekommen ist, fühlen wir uns für die Weiterverarbeitung noch mitverantwortlich. Wir beraten und unterstützen unsere Kunden in allen anwendungstechnischen Fragen bei der Herstellung von Beton und dessen vielfältiger Verwendung.

Mit diesem Qualitätsbewusstsein stellen wir seit über 175 Jahren unsere Zemente her.

Industriehalle, betoniert mit CEM II/A-M (V-LL) 42,5 N

Fertigteile, betoniert mit ***Fastcrete® plus***

Hochwasserentlastung einer Talsperre, hergestellt mit CEM III/A 32,5 N-LH (na)

Brücke, hergestellt mit Portlandkalksteinzement CEM II/A-LL 32,5 R

Bodenplatte Lagerhalle SCHWENK Zement Karlstadt, hergestellt mit CEM III/B 42,5 N-LH/SR

Straßenbau Oberbeton, hergestellt mit CEM III/A 42,5 N (na)

Baustoffe von hoher Qualität für die Erstellung anspruchsvoller Bauwerke

Für alle Bereiche des Bauens liefert SCHWENK den geeigneten Zement. Ob für Hochhäuser, Kläranlagen, Brückenbauten, Fahrbahndecken und Tunnel oder für Beton- und Betonwerkstein, Betonfertigteile, Betonrohre und -schächte.

Für die richtige Auswahl und Anwendung unserer Zemente steht Ihnen bei allen technologischen Fragen unsere Bauberatung gerne zur Verfügung.

Liefergebietskarte

- Hauptverwaltung und Sitz der SCHWENK Zement GmbH & Co. KG
- Werksstandort der SCHWENK Zement GmbH & Co. KG
- Verkaufsbüro der SCHWENK Zement GmbH & Co. KG
- Liefergebiet Allmendingen (Zemente)
- Liefergebiet Bernburg (Zemente und Spezialbaustoffe)
- Liefergebiet Karlstadt (Zemente und Spezialbaustoffe)
- Liefergebiet Mergelstetten (Zemente und Spezialbaustoffe)

Stand Januar 2024

Die Angaben in dieser Druckschrift beruhen auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Mit der Herausgabe dieser Druckschrift verlieren frühere Druckschriften ihre Gültigkeit. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Es gelten für alle Geschäftsbeziehungen unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils aktuellen Version.

SCHWENK Zement GmbH & Co. KG
Hindenburgring 15 | 89077 Ulm | info@schwenk.de

Verkaufsbüros:
Ulm
Telefon: + 49 731 9341-181
Telefax: + 49 731 9341-396

Bernburg
Telefon: + 49 3471 358-500
Telefax: + 49 3471 358-516

Karlstadt
Telefon: + 49 9353 797-451
Telefax: + 49 9353 797-499

Beratung:
Unsere Bauberatung informiert Sie in allen anwendungstechnischen Fragen.

Ulm
Telefon: + 49 731 9341-123
Telefax: + 49 731 9341-398

Bernburg
Telefon: + 49 3471 358-500
Telefax: + 49 3471 358-516

E-Mail
info.bauberatung@schwenk.de

SCHWENK