

Füllbinder® Mit Markierung

SCHWENK Spezialbaustoffe GmbH & Co. KG



Füllbinder® GTM-hs plus

Füllbinder® EWM plus

Füllbinder® H-hs plus

Die Entwicklung von Spezialbindemittel aus dem Hause SCHWENK setzt sich fort. Füllbinder® mit Markierung stehen für Innovation und Qualitätssicherung bei der Verfüllung von Bohrlöchern und Ringräumen für den Bereich Geothermie und Brunnenbau.

Die Ringraumverfüllung in der Geothermie und im Brunnenbau hat folgende Aufgaben:

- Verhinderung von hydraulischen Kurzschlüssen
- Verhinderung von Schadstoffeintrag
- Sicherung des Wärmetransports
- Schutz der Sondenrohre im Untergrund

Zusammensetzung und Eigenschaften

Unsere Füllbinder® mit Markierung tragen die Produktbezeichnung Füllbinder® GTM-hs plus, Füllbinder® EWM plus und Füllbinder® H-hs plus. Alle sind Fertiggemische aus nachgewiesenen umweltverträglichen Rohstoffen, die mit einer speziellen Markierung versehen sind. Damit ist das Vorhandensein von markiertem Füllbinder® im Ringraum geophysikalisch zweifelsfrei nachweisbar.

Die Möglichkeit der Messung der magnetischen Suszeptibilität sehen wir als einen wichtigen Schritt zur Qualitätssicherung der Ringraumverfüllung.

Suspensionen mit markiertem Füllbinder® sind stabil, fließ- und pumpfähig. Eventuell durch eine Bohrung verbundene Grundwasserstockwerke können aufgrund der geringen Wasserdurchlässigkeit der mit markierten Füllbinder® verfüllten Bohrung oder des verfüllten Ringraums wieder getrennt werden.

Alle markierten Füllbinder® erfüllen die hygienischen Anforderungen an zementgebundene Werkstoffe im Trinkwasserbereich gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347. Daher können sie aus grundwasserhygienischer Sicht im Trinkwasserbereich und entsprechenden Schutzzonen eingesetzt werden.

Markierte Füllbinder® sind mit verschiedenen Wärmeleitfähigkeiten erhältlich, weisen eine sehr geringe Wasserdurchlässigkeit, einen hohen Sulfatwiderstand auf und sind widerstandsfähig bei Frost-Tau-Wechselbelastungen.



Messung an einem Probekörper



Befahren der Sondenrohre zur Messung der Bohrlochverfüllung

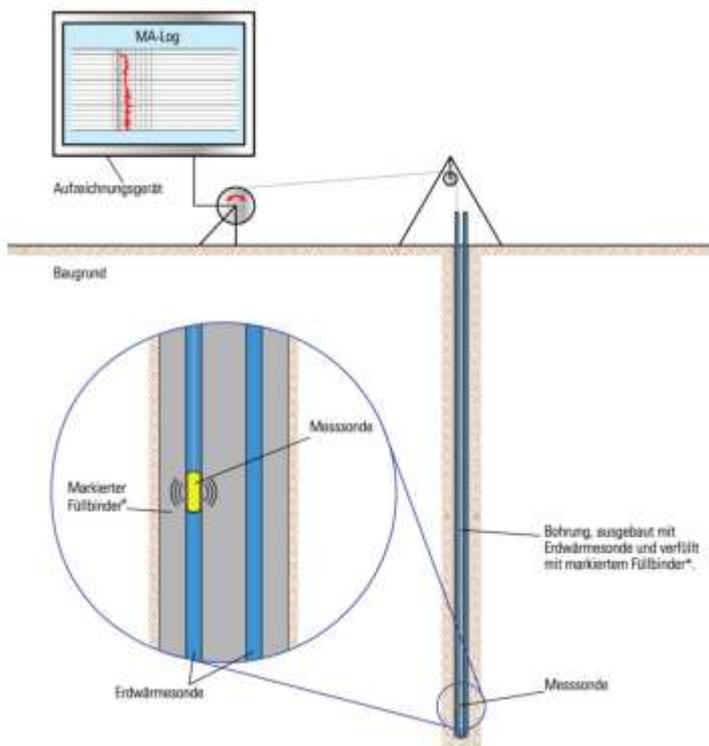


Verarbeitung

Markierte Füllbinder® können in branchenüblichen Mixern unter Zugabe von Wasser angemischt werden. Eine ausreichende Mischzeit und Mischintensität ist einzuhalten. Die Suspension ist knollenfrei und homogen anzumischen und einzubauen.

Prinzipdarstellung & Messvorgang

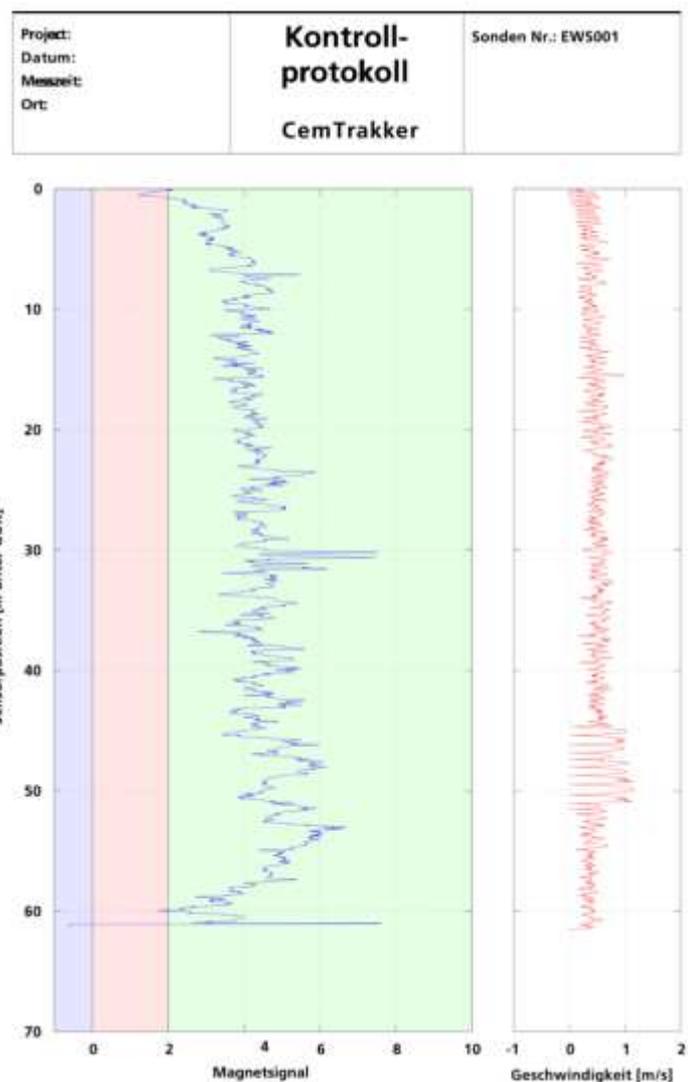
Während und nach dem Verfüllen der Erdwärmesonde mit markiertem Füllbinder® wird diese zur Kontrolle mit einer Suszeptibilitätssonde befahren. Diese speziell für die Erfordernisse der Untersuchung von Erdwärmesonden konfigurierte Messsonde reagiert dabei auf die im Füllbinder® enthaltenen Markierungen. Hierdurch kann eindeutig überprüft werden, ob der Ringraum der Erdwärmesonde vollständig mit Füllbinder® verfüllt wurde. Die untenstehende Grafik verdeutlicht das Prinzip des Messvorgangs.



Messprinzip der Suszeptibilitätssonde

Lieferung

In Säcken mit 25 kg Inhalt und als lose Ware im Silozug.



Kontrollmessung einer Ringraumverfüllung mit markiertem Füllbinder®

Bitte beachten Sie unsere technischen Merkblätter zu markierten Füllbindern® unter www.schwenk.de



Liefergebietskarte



■ Hauptverwaltung der Baustoffgruppe SCHWENK
und Sitz der SCHWENK Zement GmbH & Co. KG

● Werkstandort der SCHWENK Zement GmbH & Co. KG

▲ Verkaufsbüro der SCHWENK Spezialbaustoffe GmbH & Co. KG

○ Liefergebiet Allmendingen (Zemente)

○ Liefergebiet Bergung (Zemente und Spezialbaustoffe)

○ Liefergebiet Karlstadt (Zemente und Spezialbaustoffe)

○ Liefergebiet Mergelstetten (Zemente und Spezialbaustoffe)

Stand: Oktober 2022

Die Angaben in dieser Druckschrift beruhen auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Mit der Herausgabe dieser Druckschrift verlieren frühere Druckschriften ihre Gültigkeit. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Es gelten für alle Geschäftsbeziehungen unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils aktuellen Version.

SCHWENK Spezialbaustoffe GmbH & Co. KG

Hindenburgring 15 | 89077 Ulm | info.vertrieb@schwenk.de

Verkauf und Beratung

Unser technischer Vertrieb informiert Sie in allen anwendungstechnischen Fragen.

Ulm

Telefon: +49 731 9341-120

Telefax: +49 731 9341-396

Bernburg

Telefon: +49 3471 358-500

Telefax: +49 3471 358-516

Karlstadt

Telefon: +49 9353 797-451

Telefax: +49 9353 797-499

www.schwenk.de

E-Mail: info.vertrieb@schwenk.de



SCHWENK