

SILO- MISCHPUMPE » Hicomp «

SCHWENK Spezialbaustoffe GmbH & Co. KG
SCHWENK Zement GmbH & Co. KG



Mischen und Pumpen auf Knopfdruck

Für die Lagerung und Anmischung unserer Bindemittel auf ihrer Baustelle unterstützen wir sie durch unsere Silomischpumpe »Hicomp«, die mit einem Siloinhalt von 29,0 m³ erhältlich ist. Bitte beachten sie unsere Unterlagen "Aufstellung und Benutzung von Verarbeitungszubehör, Einblasrichtlinie und Allgemeine Mietbedingungen" und "Silos, Misch- und Fördertechnik". Die Silos werden mit Spezialfahrzeugen transportiert und eigenständig aufgestellt. Die Auslieferung erfolgt ohne Förder-schläuche.



Silomischpumpe »Hicomp«: Nassmischzone und Vorratsbehälter mit Schneckenpumpe

Als Standardanschluss für Förder-schläuche ist das Vaterstück eines 50 mm Mörtelanschlusses am Pumpenabgang vorhanden. Dieses kann nach Abstimmung, sofern möglich, geändert bzw. mit Adapterstücke (Reduzierungen) versehen werden. Zum Betreiben der Silomischpumpe ist ein Wasser- und Stromanschluss erforderlich.



Silomischpumpe »Hicomp«: Bedien- und Steuereinheit mit Fernbedienung über Kabeltrommel

Ein Gerät für alle Fälle

Zum universellen Einsatz auf der Baustelle ist die Silomischpumpe »Hicomp« zum Mischen und Fördern von Füllbinder®, Zement, Ankerzement®, Ankermörtel oder Trockenbeton bestens geeignet.

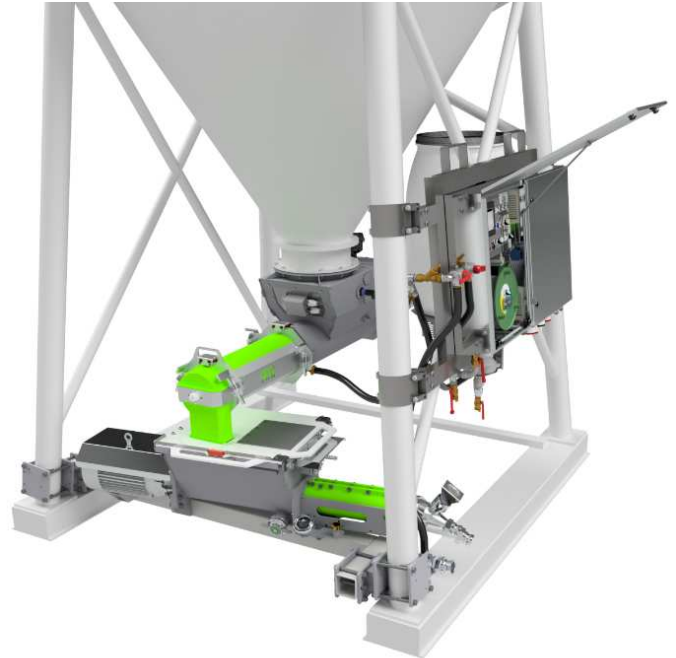
Ob geringe oder größere Wassermengen für das Anmischen der Produkte erforderlich sind, die Silomischpumpe »Hicomp« eignet sich hervorragend durch das digital einstellbare Wassersystem mit Selbstregelungsfunktion in Verbindung mit einem großen Wasserfass, welches als Ausgleichsbehälter dient. Bei Wasserdruckschwankungen des genutzten Wasseranschlusses ist durch den Wasserausgleichsbehälter eine gleichbleibende Wasserdosierung ohne Schwankungen gegeben.

Die Einhaltung der geforderten Stoffeigenschaften wird durch abrufbare Rezepturen erleichtert, die im System bereits hinterlegt sind.

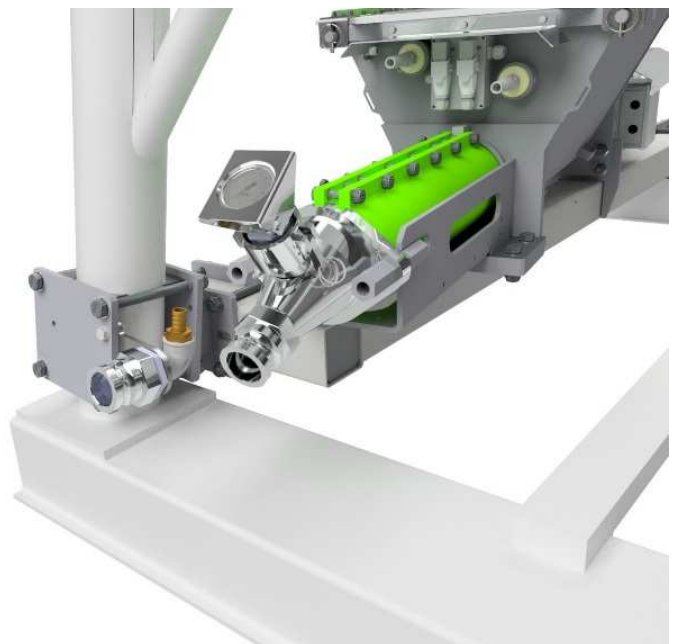
So ist die für einen bestimmten Wasser-Bindemittel-Wert einzustellende Wassermenge direkt beim Starten der Anlage eingestellt und verfügbar.

Natürlich sollten die Suspensionseigenschaften davon unabhängig auf der Baustelle überprüft werden. Für Mörtel und Betone ist das Ausbreitmaß nach DIN EN 12350-5 zu bestimmen. Für Füllbinder®-Suspensionen und für Zement-Suspensionen ist der Wasser/Füllbinder®-Wert bzw. Wasser/Zement-Wert über die Suspensionsdichte zu ermitteln.

Durch eine sehr hohe Mischleistung bis zu 120-140 l/min. (abhängig vom anzumischenden Produkt) und die variabel einstellbare Förderleistung (kein Wechsel des Schneckenmantels erforderlich) kann die Silomischpumpe effektiv an die Baustellenerfordernisse angepasst und betrieben werden.



Flexibel Einsatzbar: die Silomischpumpe »Hicomp«










Silomischpumpe »Hicomp« mit einstellbarer Konsistenz der Mischung und drehzahlgesteuerter Förderleistung ohne Wechsel des Schneckenmantels.

BEDIENUNG SILOMISCHPUMPE

Bezeichnung der wichtigsten Bedienelemente:



	<p>Hauptschalter: Versorgungsstrom AUS-EIN</p> <p>Schalter ist mit Bügelschloss absperbar, um die Maschine vor ungewollter Inbetriebnahme abzusichern.</p>		<p>Taster „ STOP / ■ “</p> <p>Stoppt den Automatikbetrieb der Maschine.</p>
<p>MASTER</p> 	<p>Taster „ MASTER / ⏻ “</p> <p>Durch Drücken der Taste wird die Betriebsbereitschaft der Maschine hergestellt und die Taste leuchtet. Kann keine Betriebsbereitschaft hergestellt werden, sind die Fehlermeldungen im Display zu beachten.</p>	<p>MIX</p> 	<p>Taster „ MIX / ▶ “</p> <p>Handbetrieb Mischer / tastend</p>
<p>AUTO</p> 	<p>Taster „ AUTO / ↻ “</p> <p>Durch Drücken Taste wird die Maschine im Automatikbetrieb gestartet.</p> <p>Bei angeschlossener Fernbedienung wird durch Drücken der Taste die Fernbedienung aktiviert. Die Taste leuchtet, wenn sie aktiv ist. Durch 5 sec. langes Drücken der Taste AUTO Taste kann die Maschine trotzdem noch von der Bedieneinheit gestartet werden.</p>	<p>PUMP</p> 	<p>Taster „ PUMP / ▶ “</p> <p>Handbetrieb Pumpe / tastend.</p> <p>Pumpe läuft mit der am Display eingestellten Pumpenstufe (Pumpendrehzahl)</p>
			<p>Taster „ PUMP / ◀ “</p> <p>Handbetrieb Pumpe rückwärts / tastend</p>

<p>SPEED</p> <p>- +</p> 	<p>Taster „ SPEED “</p> <p>Ändert die Pumpengeschwindigkeit (Pumpenstufe).</p> <p>„+“ Pumpengeschwindigkeit (Pumpenstufe) wird erhöht. „-“ P Pumpengeschwindigkeit (Pumpenstufe) wird reduziert.</p> <p>Die Pumpengeschwindigkeit (Frequenz) und die Pumpenstufe kann im Display abgelesen werden.</p>
<p>INJECTION</p> 	<p>Taster „ INJECTION “</p> <p>Durch Drücken der Taste wird Wasser ins Mischrohr eingespritzt.</p> <p>Taste wird auch für den Wasserdurchflusstest verwendet.</p> <p>Taste leuchtet, wenn der Füllstand im Wasserfass zumindest die untere Wassersonde erreicht.</p>
<p>EMERGENCY STOP</p> 	<p>Taster „ EMERGENCY STOP “</p> <p>Drücken des Tasters bewirkt ein sofortiges Stoppen der Maschine – NOT-AUS.</p> <p>Taster leuchtet bei aktivierten Not-Aus.</p>
<p>WATER</p> <p>- +</p> 	<p>Taster „ WATER “</p> <p>Verstellung Wasserdurchfluss</p> <p>„+“ Wasserdurchfluss wird erhöht „-“ Wasserdurchfluss wird verringert</p> <p>Mit jedem Tastendruck wird die Wassermenge um 50 l/h (Werkseinstellung) verstellt. Einstellbar zwischen 20 und 200 l/h.</p>

<p>CLEANING</p> 	<p>Taster „ REINIGUNG “</p> <p>Durch Drücken der Taste startet die Wasserpumpe und läuft bis zum erneuten Tastendruck, bzw. bis eine Laufzeit von 5min (Schutz vor Überhitzung) überschritten wird.</p>
<p>VIBRATOR SILO</p> 	<p>Taster „ VIBRATOR SILO “</p> <p>Durch Drücken der Taste werden die Silovibratoren eingeschaltet / tastend</p>
<p>FEEDER</p> 	<p>Schalter „ FEEDER “</p> <p>„0“ Zellenrad aus</p> <p>„1“ Zellenrad Dauerbetrieb. Mit Aktivierung der Taste „MASTER“ läuft das Zellenrad.</p> <p>„A“ Zellenrad Automatikbetrieb. Zellenrad wird über die obere Trockensonde gesteuert.</p>

KENNDATEN SILOMISCHPUMPE

Anschlussdaten der Anlage

Wasser	1" Gecka-Anschluss
Wasserdruck	≥ 4 bar
Wassermenge	ca. 5000 l/h
Strom	40 KW
Stromanschluss	3x400 V ; 5Ph/6h/50 Hz
Absicherung	32 A
Kabelquerschnitt Stromzuleitung	Nur Baustellenverteiler mit FI-Schutzschalter (I=30 mA) allstromsensitiv Typ B bis 50 m – 5x4 mm ² bis 75 m – 5x6 mm ² bis 100 m – 5x10 mm ²
Stromaggregat	min. 50 kVA

Förderweiten/Förderdrücke

Förderdruck⁴⁾	max. 20 bar
Förderhöhe⁴⁾	max. 30 m
Förderweite⁴⁾ bei Füllbinder® bei Zement	max. 500 m max. 200 m
Schlauchanschluss	ø 50 mm
Abgang Pumpe	Mutterstück

Liefergebietskarte



- Hauptverwaltung der Baustoffgruppe SCHWENK und Sitz der SCHWENK Zement GmbH & Co. KG
- Werkstandort der SCHWENK Zement GmbH & Co. KG
- ▲ Verkaufsbüro der SCHWENK Spezialbaustoffe GmbH & Co. KG
- Liefergebiet Allmendingen (Zemente)
- Liefergebiet Bernburg (Zemente und Spezialbaustoffe)
- Liefergebiet Karlstadt (Zemente und Spezialbaustoffe)
- Liefergebiet Mergelstetten (Zemente und Spezialbaustoffe)

Stand: Juli 2021

Die Angaben in dieser Druckschrift beruhen auf derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Mit der Herausgabe dieser Druckschrift verlieren frühere Druckschriften ihre Gültigkeit. Änderungen im Rahmen produkt- und anwendungstechnischer Weiterentwicklungen bleiben vorbehalten. Es gelten für alle Geschäftsbeziehungen unsere Verkaufs- und Lieferbedingungen in der jeweils aktuellen Version.

SCHWENK Spezialbaustoffe GmbH & Co. KG
Hindenburgring 15 | 89077 Ulm | info@schwenk.de

SCHWENK Spezialbaustoffe GmbH & Co. KG
Hindenburgring 15
89077 Ulm
Telefon: +49 731 9341-120
Telefax: +49 731 9341-396
www.schwenk.de
E-Mail: info@schwenk.de

SCHWENK Zement GmbH & Co. KG
Hindenburgring 15
89077 Ulm
Telefon: +49 731 9341-181
Telefax: +49 731 9341-396
www.schwenk.de
E-Mail: info@schwenk.de

