



Technisches Merkblatt

CEM III/A 52,5 N-SR

Hochofenzement

Hoher Sulfatwiderstand

Europäische Technische Bewertung ETA-20/0242

Zusammensetzung:

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 52,5 N-SR ist ein hydraulisches Bindemittel, das die Anforderungen an die allgemeinen Eigenschaften für einen Normalzement nach EN 197-1 erfüllt und eine Europäische Technische Bewertung des Deutschen Instituts für Bautechnik (DIBt) bezüglich der besonderen Eigenschaft hoher Sulfatwiderstand (SR) besitzt.

Die Hauptbestandteile des SCHWENK CEM III/A 52,5 N-SR sind Portlandzementklinker und Hüttensand. Außerdem wird Calciumsulfat als Erstarrungsregler zugegeben.

Durch eine strenge Produktionskontrolle während des gesamten Herstellungsprozesses wird eine gleichmäßige Qualität auf hohem Niveau erreicht.

Eigenschaften:

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 52,5 N-SR weist aufgrund seines Hüttensandgehaltes eine moderate Festigkeitsentwicklung auf. Mit diesem Zement hergestellte Betone zeigen bei sachgemäßer Nachbehandlung eine gute Nacherhärtung. Die Betone bilden ein sehr dichtes Gefüge aus und erzielen damit eine hohe Dauerhaftigkeit.

Der hohe Sulfatwiderstand (SR) dieses Zementes wird durch einen Hüttensandgehalt von ≥ 50 M.-% erreicht. Diese Eigenschaft wurde durch das Deutsche Institut für Bautechnik (DIBt) im Rahmen einer Europäischen Technischen Bewertung bestätigt.

SCHWENK CEM III/A 52,5 N-SR erfüllt die Anforderungen an die Eigenschaften eines Zementes mit hohem Sulfatwiderstand (SR).

SCHWENK CEM III/A 52,5 N-SR ist chromatarm. Durch Zugabe eines Chromatreduzierers beträgt der Gehalt an wasserlöslichem Chrom VI < 2 ppm.

Verwendung:

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 52,5 N-SR ist für die Herstellung aller Betone nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 geeignet.

Vorgeschrieben ist ein Zement mit hohem Sulfatwiderstand (SR) für einen Beton nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 immer dann, wenn der Beton einem Angriff von Wässern mit einer Sulfatkonzentration von mehr als 600 mg SO_4^{2-} pro Liter oder einem Angriff von Böden mit einem Sulfatgehalt von mehr als $3000 \text{ mg SO}_4^{2-}$ je Kilogramm ausgesetzt ist.

Betonfertigteil-Industrie

Mit SCHWENK CEM III/A 52,5 N-SR können die in der Betonfertigteil-Industrie geforderten Betonfestigkeiten wirtschaftlich erreicht und der Arbeitsablauf effizient gestaltet werden.

Tunnelbau

Im Tunnelbau zeichnet sich der mit CEM III/A 52,5 N-SR hergestellte Spritzbeton durch gute Frischbetoneigenschaften und in Verbindung mit einem geeigneten Erstarrungsbeschleuniger günstigen Erstarrungs- und Erhärtungsverlauf aus.



Technisches Merkblatt

CEM III/A 52,5 N-SR

Hochofenzement

Hoher Sulfatwiderstand

Europäische Technische Bewertung ETA-20/0242

Betonzusatzstoffe:

Die Zugabe von Betonzusatzstoffen ist nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 zulässig, wenn diese den einschlägigen Vorschriften entsprechen oder eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung vorliegt. Betonzusatzstoffe mit Zulassung dürfen nur unter den im Zulassungsbescheid angegebenen Bedingungen verwendet werden. Bei der Herstellung von Spannbeton nach DIN 1045-1 mit direktem Verbund dürfen als Betonzusatzstoffe nur Flugasche und Silikastaub oder inerte Gesteinsmehle nach DIN EN 12620 und Pigmente mit nachgewiesener Unschädlichkeit auf Spannstahl verwendet werden.

Eine Erstprüfung nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 ist bei der Zugabe von Betonzusatzstoffen erforderlich.

Betonzusatzmittel:

Die Zugabe von Betonzusatzmitteln ist nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 zulässig, wenn diese den einschlägigen Vorschriften entsprechen bzw. eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung besitzen und unter den in der Zulassung angegebenen Bedingungen verwendet werden.

Eine Erstprüfung nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 ist bei der Zugabe von Betonzusatzmitteln erforderlich.

Qualitätsüberwachung:

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 52,5 N-SR unterliegt einer strengen Qualitätskontrolle und einer Eigenüberwachung in unserem Werkslaboratorium und wird von der VDZ Service GmbH Düsseldorf fremdüberwacht.

Lieferwerk:

Karlstadt

Lieferung:

Lose im Silozug

Lagerung:

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 52,5 N-SR ist trocken zu lagern und vor Feuchtigkeit zu schützen.

Lagerfähigkeit:

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 52,5 N-SR ist bei sachgerechter trockener Lagerung als lose Ware für mindestens 2 Monate ab Lieferdatum chromatarm.



Technisches Merkblatt

CEM III/A 52,5 N-SR

Hochofenzement

Hoher Sulfatwiderstand

Europäische Technische Bewertung ETA-20/0242

Zitierte Vorschriften:

DIN EN 197-1 Zement

Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen und Konformitätskriterien von Normalzement

DIN EN 206-1 Beton

Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität

DIN 1045-1, 2 Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton

Teil 1: Bemessung und Konstruktion

Teil 2: Beton-Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität.

Anwendungsregeln zu DIN EN 206-1

DIN EN 12620 Gesteinskörnungen für Beton

Europäische Technische Bewertung ETA-20/0242

Technische Beratung:

Unsere Bauberatung informiert Sie in allen anwendungstechnischen Fragen.

Ulm

Tel. +49 731 9341-123 | Fax +49 731 9341-398

Bernburg

Tel. +49 3471 358-500 | Fax +49 3471 358-516

E-Mail

info.bauberatung@schwenk.de

Verkaufsbüros:

Ulm

Tel. +49 731 9341-181 | Fax +49 731 9341-396

Bernburg

Tel. +49 3471 358-500 | Fax +49 3471 358-516

Karlstadt

Tel. +49 9353 797-451 | Fax +49 9353 797-499