

Leistungserklärung



gemäß delegierter Verordnung (EU) Nr. 574/2014 der Kommission zur Änderung von Anhang III der Verordnung (EU) Nr. 305/2011
(EU-Bauproduktenverordnung)
für die Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“ nach DIN EN 12620

Leistungserklärung-Nr.:		SCHW-2013-11-26-B	
1	Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:		
	DIN EN 12620	0/2	Sorte S05
	DIN EN 12620	2/8	Sorte K05
	DIN EN 12620	8/16	Sorte K07
	DIN EN 12620	16/32	Sorte K08
2	Verwendungszweck: Gesteinskörnungen für Beton		
3	Hersteller:		
	SCHWENK Sand & Kies Nord GmbH & Co. KG		
	Am Saale-Dreieck 3, 39240 Calbe (Saale) OT Schwarz		
	Werk Schwarz: Am Saale-Dreieck 3, 39240 Calbe (Saale) OT Schwarz		
4	System/e zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsfähigkeit: System 2+		
5	Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, dass von einer harmonisierten Norm erfasst wird:		
	harmonisierte Norm:	EN 12620:2002+A1:2008	
	notifizierte Stelle:	BAU-ZERT e.V. (0790)	
6	Erklärte Leistung/en: siehe Auflistung der wesentlichen Merkmale am Ende dieser Erklärung		
7	Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller.		
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers:			
Ort:		Schwarz	
Datum:		03.02.2026	
Geschäftsführer:		Thomas Sülzle	
		 SCHWENK Sand & Kies Nord GmbH & Co. KG Am Saale-Dreieck 3 39240 Calbe OT Schwarz	
Unterschrift/Stempel:			

 SCHWENK		harmonisierte technische Spezifikation: EN 12620:2002+A1:2008														
Firma: SCHWENK Sand & Kies Nord GmbH & Co. KG Am Saale-Dreieck 3 39240 Calbe (Saale) OT Schwarz				Datum: 03.02.2026		Blatt Nr.: 1 von 2										
Werk Schwarz: Am Saale-Dreieck 3 39240 Calbe (Saale) OT Schwarz				Natürliche Gesteinskörnungen Petrographischer Typ: Saalesand/-kies Zertifikat: 0790-CPR-2.3261.2388-01												
Beschreibung der Korngruppen																
Lfd. Nr.	1		2		3		4									
Sortennummer	S05		K05		K07		K08									
Korngröße (Korngruppe)	0/2		2/8		8/16		16/32									
Kornzusammensetzung	G _F 85 Toleranz n. Tab. C.1		G _C 85/20		G _C 85/20		G _C 85/20									
Gehalt an Feinanteilen	f ₃		f _{1,5}		f _{1,5}		f _{1,5}									
Qualität der Feinanteile	npd		npd		npd		npd									
Kornform-/Plattigkeitskennzahl	npd		Sl ₂₀		Sl ₁₅		Sl ₁₅									
Anteil gebrochener Oberflächen	npd		C _{NR}		C _{NR}		C _{NR}									
Muschelschalengehalt	npd		SC ₁₀		SC ₁₀		SC ₁₀									
Widerstand gegen Zertrümmerung	npd		SZ ₂₆		SZ ₂₆		SZ ₂₆									
Widerstand gegen Sonnenbrand	npd		npd		npd		npd									
Widerstand gegen Polieren	npd		PSV _{NR}		PSV _{NR}		PSV _{NR}									
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	npd		AAV _{NR}		AAV _{NR}		AAV _{NR}									
Widerstand gegen Verschleiß	npd		M _{De} NR		M _{De} NR		M _{De} NR									
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen	npd		A _N NR		A _N NR		A _N NR									
Rohdichte (ρ _{ssd})	2,63±0,03 Mg/m³		2,61±0,05 Mg/m³		2,61±0,05 Mg/m³		2,61±0,05 Mg/m³									
Wasseraufnahme (WA ₂₄)	0,2±0,2 M.-%		1,4±0,4 M.-%		1,0±0,4 M.-%		0,9±0,4 M.-%									
Frostwiderstand	npd		F ₁		F ₁		F ₁									
Frost-Tausalzwiderstand	npd		bestanden		bestanden		bestanden									
Magnesiumsulfat-Widerstand	npd		MS ₁₈		MS ₁₈		MS ₁₈									
Raumbeständigkeit	npd		npd		npd		npd									
Alkali-Kieselsäure-Reaktion	E I		E I-S		E I-S		E I-S									
Chloride	≤ 0,01 M.-%		≤ 0,01 M.-%		≤ 0,01 M.-%		≤ 0,01 M.-%									
säurelösliches Sulfat	AS _{0,2}		AS _{0,2}		AS _{0,2}		AS _{0,2}									
Gesamtschwefelgehalt	≤ 1 M.-%		≤ 1 M.-%		≤ 1 M.-%		≤ 1 M.-%									
grobe organische Verunreinigungen	≤ 0,10 M.-%		≤ 0,05 M.-%		≤ 0,05 M.-%		≤ 0,05 M.-%									
erstarrungs- und erhärtungsstörende Bestandteile	bestanden		bestanden		npd		npd									
Carbonatgehalt	≤ 3,0 M.-%		npd		npd		npd									
Abstrahlung von Radioaktivität	npd		npd		npd		npd									
Freisetzung von Schwermetallen	npd		npd		npd		npd									
Freisetzung polyzyklischer aromatischer Kohlenwasserstoffe	npd		npd		npd		npd									
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	npd		npd		npd		npd									
npd = no performance determined / keine Leistung festgestellt (KLF)																
Angaben zu typischen Kornzusammensetzungen von Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen																
lfd. Nr.	Sorten-Nr.	Korngruppe	werktypische Kornzusammensetzung													
			0,063	0,125	0,25	0,5	1	1,4	2	2,8	4	8	11,2	16	22,4	31,5
1	S05	0/2 (Toleranz)	0,1 (0-3)	-	9±15 (0-24)	-	84±10 (74-94)	-	97±5 (92-99)	-	100					
4	K08	16/32 (Toleranz)										0	-	10	70	100

 SCHWENK					
TL Gestein-StB 04/23 (EN 12620:2002+A1:2008)					
Firma: SCHWENK Sand & Kies Nord GmbH & Co. KG Am Saale-Dreieck 3 39240 Calbe (Saale) OT Schwarz		Datum: 03.02.2026		Blatt Nr.: 2 von 2	
		Natürliche Gesteinskörnungen Petrographischer Typ: Saalesand/-kies			
Werk Schwarz: Am Saale-Dreieck 3 39240 Calbe (Saale) OT Schwarz		Zertifikat: 0790-CPR-2.3261.2388-01			
Beschreibung der Korngruppen gemäß TL Gestein-StB					
Lfd. Nr.	1	2	3	4	
Sortennummer	S05	K05	K07	K08	
Korngröße (Korngruppe)	0/2	2/8	8/16	16/32	
Gehalt an Feinanteilen	f ₃	f ₁	f ₁	f ₁	
Frost-Tausalz widerstand	npd	≤ 8 M.-%	≤ 8 M.-%	≤ 8 M.-%	
grobe organische Verunreinigungen	m _{LPC} 0,10	m _{LPC} 0,05	m _{LPC} 0,05	m _{LPC} 0,05	