

Technisches Merkblatt

Füllbinder® L

Spezialbindemittel für Brunnen-, Grund- und Tiefbau

Werk Bernburg

| Zusammensetzung | : |
|-----------------|---|
| Anwendung: | |
| Eigenschaften: | |

Füllbinder® L ist ein Spezialbindemittel, das aus hydraulischem Bindemittel sowie ausgewähltem Gesteinsmehl zusammengesetzt ist.

Füllbinder[®] L ist geeignet für die Verfüllung von Hohlräumen jeglicher Art, wie Tanks, Rohrleitungen, Ringräumen, Stollen, Kanälen, Schächten u.a., für die Hinterfüllung von Stützmauern und kann für die Abdichtung und Deponien eingesetzt werden.

Füllbinder[®] L kann im Brunnenbau für die Verfüllung von Ringräumen verwendet werden. Für einen Wasserfeststoffwert von 0,6 und 0,7 erfüllt das Produkt die Anforderungen der DIN 4905.

Füllbinder® L wird in der Regel gemäß den Anforderungen an die Druckfestigkeit und Fließfähigkeit unter Zugabe von Wasser zu einer homogenen stabilen Suspension mit einem Wasserfeststoffwert von 0,6 bis 1,0 verarbeitet. Die Suspension ist sehr gut pump- und fließfähig. Während der Erhärtungsphase entsteht eine sehr geringe Hydratationswärme. Unter adiabatischen Bedingungen bleibt die gemessene Hydratationswärmeentwicklung unter 50 °C. Eventuell durch eine Bohrung verbundene Grundwasserstockwerke können aufgrund der geringen Wasserdurchlässigkeit der mit Füllbinder® L verfüllten Bohrung oder des verfüllten Ringraums wieder getrennt werden.

Füllbinder® L hat eine geringe Wasserdurchlässigkeit.

Füllbinder® L ist chromatarm.

Füllbinder® L erfüllt die hygienischen Anforderungen an zementgebundene Werkstoffe im Trinkwasserbereich gemäß DVGW Arbeitsblatt W 347. Daher kann das Produkt aus grundwasserhygienischer Sicht im Trinkwasserbereich und entsprechenden Schutzzonen eingesetzt werden.

Verarbeitung:

Füllbinder® L kann in branchenüblichen Mischern unter Zugabe von Wasser zu einer pumpfähigen Suspension angemischt werden. Das Mischen im Transportbetonwerk oder mit einer von SCHWENK zur Verfügung gestellten Silomischpumpe oder einem Spezialmischer mit direkter Beschickung vom Silofahrzeug ist möglich. In sog. "Kolloidalmischern" wird Füllbinder® L optimal aufgeschlossen. Mischer, Mischzeit und Mischintensität ist vom Verarbeiter so zu wählen, dass eine knollenfreie und homogene Suspension angemischt und die angegebenen Kennwerte in diesem Merkhlatt erreicht werden können.

Füllbinder® L soll unmittelbar nach dem Anmischen, spätestens jedoch innerhalb 1 Stunde bei einer Temperatur der Suspension von 20 °C verarbeitet werden. Die Verarbeitungszeit wird durch die Temperaturbedingungen, die verwendete Mischtechnik, die Mischintensität und die Mischzeit beeinflusst und muss gegebenenfalls auf die jeweiligen Verhältnisse während der Verarbeitung angepasst werden.

Füllbinder® L kann im Kontraktorverfahren verfüllt werden, da die Füllbinder®-Suspension hydraulisch, d. h. auch unter Wasser erhärtet.

Dem Füllbinder[®] können je nach Anwendung Zusatzmittel zugegeben werden. Bei Verwendung von Zusatzmitteln ist eine zusätzliche Eignungsprüfung durchzuführen.



Technisches Merkblatt

Füllbinder® L

Spezialbindemittel für Brunnen-, Grund- und Tiefbau

Werk Bernburg

| Qualitätsüberwachung: | |
|-----------------------|--|
| Lieferwerk: | |
| Lieferung: | |
| Lagerung: | |
| Lagerfähigkeit: | |
| | |
| Technische Daten: | |

Füllbinder[®] L unterliegt bei der Herstellung einer strengen Qualitätskontrolle und Eigenüberwachung in unserem Werkslaboratorium.

Bernburg

Lose Ware im Silozug

Füllbinder® L ist trocken zu lagern und vor Feuchtigkeit zu schützen.

Füllbinder® L ist bei sachgerechter trockener Lagerung für mindestens 2 Monate ab Lieferdatum lagerfähig.

Schüttdichte: ~1,0 t/m³; Größtkorn: < 0,1 mm (zementfein)

Die Kennwerte für Füllbinder® L wurden mit einem hochtourigen Mischer (Ultra-Turrax T50 mit R 50 Rührwelle "high speed" mit Dissolverscheibe R1402 bei 3500 U/min. und 5 Min. Mischzeit) unter Laborbedingungen bei 20 °C \pm 2 °C und einer rel. Luftfeuchte von \geq 50 % ermittelt. Für das Anmischen wird ein 5 l Kunststoffmessbecher (ø 180 mm oben, ø 160 mm unten, Höhe 270 mm) verwendet und 2,5 l Suspension angemischt. Die Position des Dissolvers befindet sich seitlich, ca. 1/3 von der Becherwand. Die angegebene Menge für Füllbinder® und Wasser sowie die Ergiebigkeit wurden rechnerisch ermittelt.

| Wasserfeststoffwert | | 0,6 | 0,7 | 8,0 | 0,9 | 1,0 |
|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Menge Füllbinder® L | t/m³ | 1,04 | 0,95 | 0,86 | 0,80 | 0,74 |
| Menge Wasser | I/m³ | 630 | 660 | 690 | 720 | 740 |
| Ergiebigkeit | l/t | 960 | 1.060 | 1.160 | 1.260 | 1.360 |
| Suspensionsdichte | kg/l | 1,67 | 1,61 | 1,56 | 1,51 | 1,47 |
| Auslaufzeit t _{M,1000} (Marsh-Trichter) 1) 2) | s | > 50 | > 40 | > 35 | > 32 | > 30 |
| Absetzmaß ^{1) 3)} 24 h | Vol.% | 1,0 | 1,5 | 3,0 | 4,5 | 5,5 |
| Druckfestigkeit ⁴⁾ 1 d 2 d 7 d 28 d | MPa MPa MPa MPa | 0,5 0,9 1,2 2,0 | 0,4 0,6 0,9 1,4 | 0,3 0,5 0,7 1,1 | 0,2 0,4 0,6 0,9 | 0,1 0,3 0,4 0,7 |

¹⁾ Anhaltswert, abhängig von Mischzeit, Mischintensität, Mischerart, Temperatur u.a.

Hinweis:

Alle angegebenen Werte in diesem technischen Merkblatt sind durch Versuche unter Laborbedingungen mit den üblichen messtechnischen Toleranzen ermittelt. Sie geben einen Anhaltswert für die grundsätzliche Eignung und sind durch den Verarbeiter auf ihre Aussagekraft für die konkreten Baustellen- und Einsatzbedingungen zu prüfen.

²⁾ Auslaufzeit von 1000 ml Suspension aus dem Marsh-Trichter nach DIN 4127; Marsh-Trichter mit 4,76 mm Auslauf. Längere Auslaufzeiten sind möglich, sofern Fließ- und Pumpverhalten nicht beeinträchtigt sind.

³⁾ Absetzmaß ist die Differenz zwischen dem Suspensionsspiegel und der 1000 ml Messmarke nach Versuchsende; Standzylinder (1000 ml, hohe Form, DIN EN ISO 4788, DIN 12681).

 $^{^{4)}}$ Prismen 40x40x160 mm; Probekörperlagerung bei 20 \pm 2 $^{\circ}$ C in abgedeckten Styroporformen.



Technisches Merkblatt

Füllbinder® L

Spezialbindemittel für Brunnen-, Grund- und Tiefbau

Werk Bernburg

| Prüfzeugnisse: | Auf Anfrage |
|----------------|-------------|
|----------------|-------------|

Technische Beratung: Ulm Telefon: +49 731 9341-120 | Telefax: +49 731 9341-396

Bernburg Telefon: +49 3471 358-500 | Telefax: +49 3471 358-516 **Karlstadt** Telefon: +49 9353 797-451 | Telefax: +49 9353 797-499

E-Mail info.vertrieb@schwenk.de