

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N ist ein hydraulisches Bindemittel nach

Seine Hauptbestandteile sind Portlandzementklinker und Hüttensand. Außerdem wird

Durch eine strenge Produktionskontrolle während des gesamten Herstellungsprozesses

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N weist aufgrund seines Hüttensandgehaltes eine langsamere Festigkeitsentwicklung auf. Bei sachgemäßer Nachbehandlung zeigt dieser

SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N ist chromatarm. Durch Zugabe eines Chromat-

### **Technisches Merkblatt**

# **CEM III/A 42,5 N**

### Hochofenzement

Zusammensetzung:

Eigenschaften:

	reduzierers beträgt der Gehalt an wasserlöslichem Chrom VI < 2 ppm.
Verwendung:	SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N ist für die Herstellung aller Betone nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 geeignet.
	SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N ist auch für Betone mit hohem Frost- und Tausalzwiderstand zugelassen.
	Ein bevorzugtes Einsatzgebiet von SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N ist die Transportbetonindustrie.
Betonzusatzstoffe:	Die Zugabe von Betonzusatzstoff en ist nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 zulässig, wenn sie den einschlägigen Vorschriften entsprechen oder eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung vorliegt. Betonzusatzstoffe mit Zulassung dürfen nur unter den im Zulassungsbescheid angegebenen Bedingungen verwendet werden.
	Bei der Herstellung von Spannbeton nach DIN 1045-1 mit direktem Verbund dürfen als Be- tonzusatzstoffe nur Flugasche und Silikastaub oder inerte Gesteinsmehle nach DIN EN 12620 und Pigmente, mit nachgewiesener Unschädlichkeit auf Spannstahl, verwendet werden.
	Eine Erstprüfung nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 ist bei der Zugabe von Betonzusatzstoffen erforderlich.
Betonzusatzmittel:	Die Zugabe von Betonzusatzmitteln ist nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 zulässig, wenn diese den einschlägigen Vorschriften entsprechen bzw. eine allgemeine bauaufsichtliche Zulassung besitzen und unter den in der Zulassung angegebenen Bedingungen verwendet werden.
	Eine Erstprüfung nach DIN EN 206-1/DIN 1045-2 ist bei der Zugabe von Betonzusatzmitteln erforderlich.

Zement eine gute Nacherhärtung.

DIN EN 197-1.

Calciumsulfat als Erstarrungsregler zugegeben.

wird eine gleichmäßige Qualität auf hohem Niveau erreicht.



## **Technisches Merkblatt**

# **CEM III/A 42,5 N**

# Hochofenzement

Nachbehandlung:	Um eine stetige Festigkeitsentwicklung eines mit SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N hergestellten Betons zu erreichen, ist eine sachgemäße Nachbehandlung sehr wichtig.
	Der junge Beton ist vor Austrocknung und extremen Temperaturen zu schützen. Für eine sachgemäße Nachbehandlung ist zu sorgen.
	Übliche Verfahren zur Nachbehandlung des Betons sind:  das Belassen des Betons in der Schalung  das Abdecken des Betons mit Folien  das Aufbringen wasserhaltiger Abdeckungen auf den Beton  das Aufsprühen von flüssigen Nachbehandlungsmitteln auf den Beton  das kontinuierliche Besprühen des Betons mit Wasser.
Qualitätsüberwachung:	SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N unterliegt einer strengen Qualitätskontrolle und Eigenüberwachung in unseren Werkslaboratorien und wird von der VDZ Service GmbH fremd-überwacht.
Lieferwerke:	Bernburg, Mergelstetten
Lieferung:	Lose im Silozug
Lagerung:	SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N ist trocken zu lagern und vor Feuchtigkeit zu schützen.
Lagerfähigkeit:	SCHWENK Hochofenzement CEM III/A 42,5 N ist bei sachgerechter und trockener Lagerung als lose Ware für mindestens 2 Monate ab Lieferdatum chromatarm.



#### **Technisches Merkblatt**

# **CEM III/A 42,5 N**

### Hochofenzement

Zitierte Vorschriften: DIN EN 197-1 Zement

Teil 1: Zusammensetzung, Anforderungen, Konformitätskriterien

von Normalzement

DIN EN 206-1 Beton

Teil 1: Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und Konformität

**DIN 1045-1, 2** Tragwerke aus Beton, Stahlbeton und Spannbeton

Teil 1: Bemessung und Konstruktion

Teil 2: Beton-Festlegung, Eigenschaften, Herstellung und

Konformität; Anwendungsregeln zu DIN EN 206-1

DIN EN 12620 Gesteinskörnungen für Beton

Technische Beratung: Unsere Bauberatung informiert Sie in allen anwendungstechnischen Fragen.

Ulm Tel. +49 731 9341-123 | Fax +49 731 9341-398 Bernburg Tel. +49 3471 358-500 | Fax +49 3471 358-516

**E-Mail** info.bauberatung@schwenk.de

 Verkaufsbüros:
 Ulm
 Tel. +49 731 9341-181 | Fax +49 731 9341-396

 Bernburg
 Tel. +49 3471 358-500 | Fax +49 3471 358-516

Karlstadt Tel. +49 9353 797-451 | Fax +49 9353 797-499